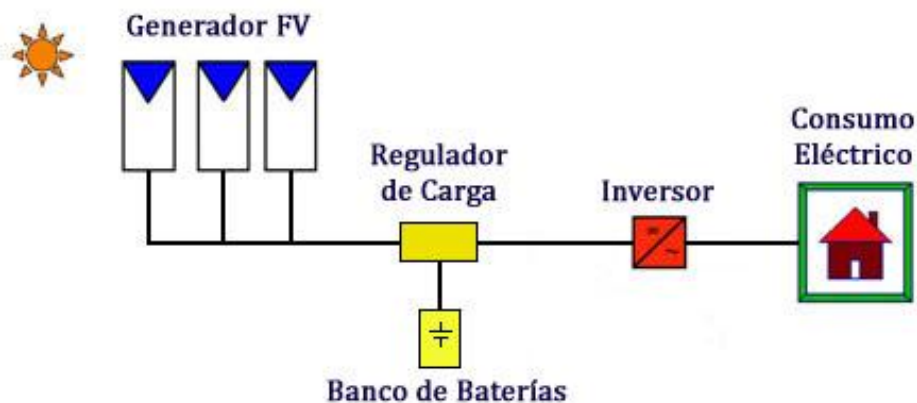


## Kit solar fotovoltaico autónomo 480 Wp AISLADO (Sistema 24 Vcc para 220 Vca)

Solicite cotización a [contacto@antisolar.cl](mailto:contacto@antisolar.cl)

### El kit AS-A1100 incluye:

- 2 paneles solares policristalino JA Solar® (Origen: China)  
Modelo JAP 60/240 – Potencia 240 Wp – 60 celdas – 18,5 kg  
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 1650 x 991 x 40 mm – Superficie total del generador: 3,3 m<sup>2</sup>
- 2 baterías Victron Energy® (Origen: Holanda)  
Modelo 12 V Deep Cycle AGM – 220 Ah – 65 kg  
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 522 x 238 x 240 mm
- 1 regulador de carga Steca® (Origen: Alemania)  
Modelo PRS 2020 – Tensión del sistema 12 V/24 V – Corriente del modulo 20 A  
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 187 x 45 x 96 mm – 0,35 kg
- 1 inversor Victron-Phoenix® sistema aislado (Origen: Holanda)  
Modelo C24/1200 – P<sub>pico</sub>: 2,4 kW – P<sub>máx</sub> de CA: 1,00 kW – Tecnología SinusMax  
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 375 x 214 x 110 mm – 10 kg
- 1 kit cableado y accesorios de conexionado (no incluye estructura de soporte)
- **Garantía producto:** Según especificaciones técnicas componentes entre 2 y 5 años  
**Vida útil del sistema (bajo condiciones normales de uso):** 20 – 25 años.



Esquema simplificado de un sistema fotovoltaico autónomo o aislado

# AS-A1100

www.antusolar.cl  
contacto@antusolar.cl



## Consumos (ejemplo):

Equipos	Potencia	Cantidad	Utilización	Energía
Ampolleta de bajo consumo	13 W	5	2 h/día	130 Wh/día
Televisor LED HD 32"	60 W	1	5 h/día	300 Wh/día
Refrigerador/Congelador (20 kWh/mes)		1	660 Wh/día	660 Wh/día
<b>Energía total diaria</b>				<b>1090 Wh/día</b>

## Producción del Sistema:

Energía disponible ≈ 664 kWh/año

Energía utilizada ≈ 391 kWh/año

**Emisión CO<sub>2</sub> evitada ≈ 360 kg/año**

Producto específico ≈ 1383 kWh/kWp/año

Excedente (inutilizado) ≈ 161 kWh/año

## Potencia del Sistema:

El sistema está diseñado para ser instalado a lo largo de todo el país, pero la potencia de este podrá aumentar o disminuir dependiendo de la región, de la ciudad y de las estaciones año.

## Para instalación:

No incluye, fácil de instalar (para instalación del sistema consultarnos).

**Prever:** Un tejado (o estructura soporte) con una superficie útil (orientación Norte) de al menos 4 m<sup>2</sup> soportando un peso de 41 kg.

## ¿Un proyecto personalizado?:

AntuSolar® Ltda puede realizar un estudio personalizado de acuerdo a las necesidades propias del usuario, con las mejores opciones de calidad en componentes, estudio de consumo y aporte solar en el lugar de implantación del sistema.

## Nuestros proveedores:

AntuSolar® Ltda diseña sus sistemas fotovoltaicos con componentes de las mejores marcas mundiales y que obedecen a certificaciones y homologaciones de renombre internacional.

