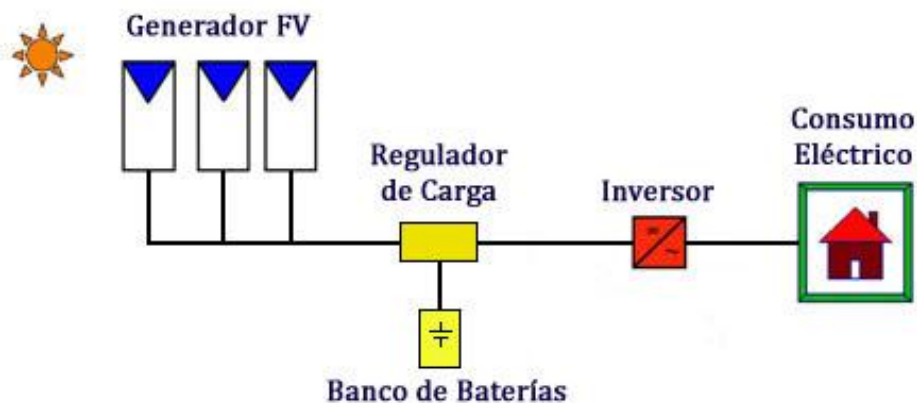


Kit solar fotovoltaico autónomo 50 Wp AISLADO (Sistema 12 Vcc para 220 Vca)

Solicite cotización a contacto@antusolar.cl

El kit AS-A140 incluye:

- 1 panel solar policristalino Komaes Solar® (Origen: China)
Modelo KM(P)50 – Potencia 50 Wp – 6 celdas – 4,9 kg
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 750 x 510 x 35 mm – Superficie total del generador: 0,40 m²
- 1 batería Vision® (Origen: China)
Modelo 6FM100-X AGM – 12 V – 100 Ah – 32 kg
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 330 x 171 x 220 mm
- 1 regulador de carga Steca® (Origen: Alemania)
Modelo Solsum 8.8F – Tensión del sistema 12 V/24 V – Corriente de consumo 8 A
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 145 x 30 x 100 mm – 0,35 kg
- 1 inversor Victron-Phoenix® sistema aislado (Origen: Holanda)
Modelo 12/180 – P_{pico}: 0,35 kW – P_{máx} de CA: 0,18 kW – Tecnología SinusMax
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 72 x 132 x 200 mm – 2,7 kg
- 1 kit cableado y accesorios de conexionado (no incluye estructura de soporte)
- **Garantía producto:** Según especificaciones técnicas componentes entre 2 y 5 años
Vida útil del sistema (bajo condiciones normales de uso): 20 – 25 años.



Esquema simplificado de un sistema fotovoltaico autónomo o aislado

AS-A140

www.antusolar.cl
contacto@antusolar.cl



Consumos (ejemplo):

Equipos	Potencia	Cantidad	Utilización	Energía
Ampolleta de bajo consumo	15 W	5	1 h/día	75 Wh/día
Televisor LED HD 32"	60 W	1	1 h/día	60 Wh/día
Energía total diaria				135 Wh/día

Producción del Sistema:

Energía disponible	≈ 66,40 kWh/año	Producto específico	≈ 1327 kWh/kWp/año
Energía utilizada	≈ 45,8 kWh/año	Excedente (inutilizado)	≈ 17,5 kWh/año
Emisión CO₂ evitada	≈ 29 kg/año		

Potencia del Sistema:

El sistema está diseñado para ser instalado a lo largo de todo el país, pero la potencia de este podrá aumentar o disminuir dependiendo de la región, de la ciudad y de las estaciones año.

Para instalación:

No incluye, fácil de instalar (para instalación del sistema consultarnos).

Prever: Un tejado (o estructura soporte) con una superficie útil (orientación Norte) de al menos 0,48 m² soportando un peso de 0,40 kg.

¿Un proyecto personalizado?:

AntuSolar® Ltda puede realizar un estudio personalizado de acuerdo a las necesidades propias del usuario, con las mejores opciones de calidad en componentes, estudio de consumo y aporte solar en el lugar de implantación del sistema.

Nuestros proveedores:

AntuSolar® Ltda diseña sus sistemas fotovoltaicos con componentes de las mejores marcas mundiales y que obedecen a certificaciones y homologaciones de renombre internacional.

