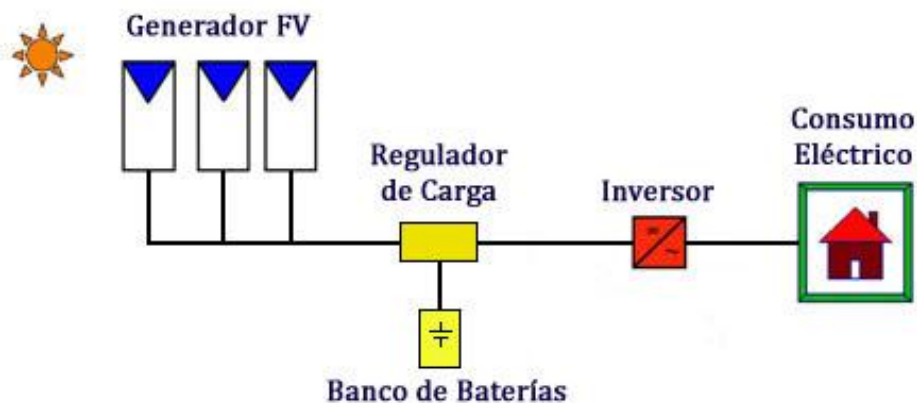


Kit solar fotovoltaico autónomo 130 Wp AISLADO (Sistema 12 Vcc para 220 Vca)

Solicite cotización a contacto@antusolar.cl

El kit AS-A360 incluye:

- 1 panel solar policristalino Komaes Solar® (Origen: China)
Modelo KM(P)130 – Potencia 130 Wp – 36 celdas – 11,6 kg
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 1480 x 680 x 35 mm – Superficie total del generador: 1 m²
- 1 batería Victron Energy® (Origen: Holanda)
Modelo 12 V Deep Cycle AGM – 110 Ah – 32 kg
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 330 x 171 x 220 mm
- 1 regulador de carga Steca® (Origen: Alemania)
Modelo PRS 1010 – Tensión del sistema 12 V/24 V – Corriente del modulo 10 A
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto): 187 x 45 x 96 mm – 0,35 kg
- 1 inversor Victron-Phoenix® sistema aislado (Origen: Holanda)
Modelo 12/350 – P_{pico}: 0,70 kW – P_{máx} de CA: 0,30 kW – Tecnología SinusMax
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo): 72 x 155 x 237 mm – 3,5 kg
- 1 kit cableado y accesorios de conexionado (no incluye estructura de soporte)
- **Garantía producto:** Según especificaciones técnicas componentes entre 2 y 5 años
Vida útil del sistema (bajo condiciones normales de uso): 20 – 25 años.



Esquema simplificado de un sistema fotovoltaico autónomo o aislado

AS-A380

www.antusolar.cl
contacto@antusolar.cl



Consumos (ejemplo):

Equipos	Potencia	Cantidad	Utilización	Energía
Ampolleta de bajo consumo	15 W	3	3 h/día	135 Wh/día
Televisor LED HD 32"	60 W	1	4 h/día	240 Wh/día
Energía total diaria				357 Wh/día

Producción del Sistema:

Energía disponible	≈ 172,10 kWh/año	Producto específico	≈ 1324 kWh/kWp/año
Energía utilizada	≈ 122,50 kWh/año	Excedente (inutilizado)	≈ 43,2 kWh/año
Emisión CO₂ evitada	≈ 75 kg/año		

Potencia del Sistema:

El sistema está diseñado para ser instalado a lo largo de todo el país, pero la potencia de este podrá aumentar o disminuir dependiendo de la región, de la ciudad y de las estaciones año.

Para instalación:

No incluye, fácil de instalar (para instalación del sistema consultarnos).

Prever: Un tejado (o estructura soporte) con una superficie útil (orientación Norte) de al menos 1,2 m² soportando un peso de 13 kg.

¿Un proyecto personalizado?:

AntuSolar® Ltda puede realizar un estudio personalizado de acuerdo a las necesidades propias del usuario, con las mejores opciones de calidad en componentes, estudio de consumo y aporte solar en el lugar de implantación del sistema.

Nuestros proveedores:

AntuSolar® Ltda diseña sus sistemas fotovoltaicos con componentes de las mejores marcas mundiales y que obedecen a certificaciones y homologaciones de renombre internacional.

