

## EL ALUMBRADO SOLAR ECONOMICO Y RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

### CARACTERISTICAS



#### EL PANEL FOTOVOLTAICO CAPTA LA ENERGIA

El módulo fotovoltaico de una potencia de 200 Wc, está dimensionado para captar la energía solar necesaria, con el fin de satisfacer las necesidades de iluminación en la noche.

La energía acumulada es almacenada instantaneamente en las baterías.

La orientación del panel es ajustable para optimizar al máximo su exposición.

#### LA LUMINARIA LED OFRECE UNA ILUMINACION UNIFORME

Luminaria constituida de una matriz de 84 LEDS provistos de lentes específicas y orientadas, optimizando la uniformidad de la iluminación.

Módulo de control electrónico que dirige y controla todo el sistema.

Programación de la gestión del encendido integrada en la luminaria.

Regulador crepuscular programado según las necesidades.

Calidad de la luz cercana a la luz del día.

Muy bajo consumo.

#### LAS BATERIAS ALMACENAN LA ENERGIA

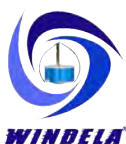
Baterías reciclables de 12 VDC situadas al pie del poste en una caja asegurada.

Autonomía optimizada.



## ASPECTOS TECNICOS

PRODUCTOS	CARACTERISTICAS	DIMENSIONES
Panel fotovoltaico	Modelo 200 Wp	Largo: 1661 mm Ancho: 994 mm Espesor :50mm
	Potencia máxima : 200Wp	
	Tensión nominal: 26V	
	Intensidad nominal: 7,5A	
	Células policristalinas	
	Peso: 20kg	
Luminaria	Garantía : 5 años	Largo: 789 mm Ancho: 205mm Espesor:115 mm
	Número de LED: 84	
	Iluminación: 18 lux mínimo en el suelo sobre una superficie de 25m por 6m por una altura de 6m	
	Materiales: marco en aleación de aluminio anodizado, vidrio en policarbonato tratado en la masa	
	Normas CE: EN 60598-1 (2004) - EN 60598-2-3-B(2003)- EN 13201- Clase ME4b	
	Estanqueidad: IP 65	
	Componentes: UL,Vo	
	Temperatura funcional : -45° a +75°	
	Peso: 8kg	
Baterías	Garantía : 5 años	Largo: 197 mm Ancho: 1655mm Espesor :175 mm
	Cantidad: 4	
	Tipo VRLA a prueba de agua 12V/42 Ah	
	Resistente a las variaciones de temperatura	
	Tension: 12V	
	Peso : 16 kg/ unidad	
	Garantía : 2 años	
DIODELSUN se adapta sobre diferentes tipos de postes: acero galvanizado, aluminio, madera.		



WINDELA®SA  
52-54 rue de la Belle Feuille  
92100 Boulogne-Billancourt  
Tel : 01 75 49 89 80  
www.windela.com - contact@windela.com

Sello distribuidor

Representación en Chile:  
www.antusolar.cl  
contacto@antusolar.cl

