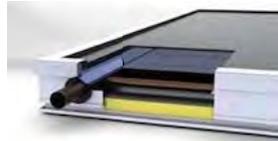


Captadores Solares Selectivos de Alto Rendimiento

ECO

Los captadores ASTERSA están fabricados bajo las más estrictas normas de calidad. Disponen de un absorbedor continuo de cobre con tratamiento selectivo BLUETEC soldado a un colector de cobre tipo arpa. Las soldaduras en el absorbedor se realizan por inducción y cada unidad producida se somete a un test de estanqueidad a 15 bar.

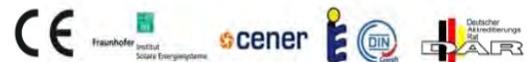
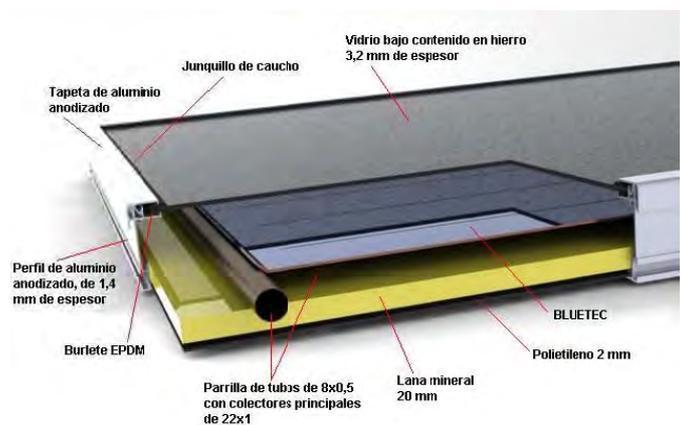
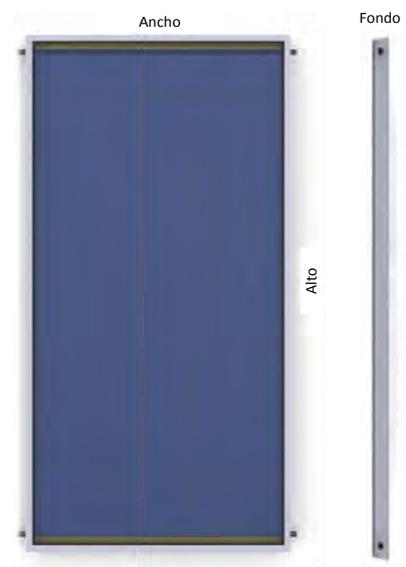
La carcasa es de aluminio anodizado de alta calidad. La cubierta transparente es un vidrio solar templado de alta resistencia y baja emisividad. La cubierta posterior es una lámina térmica de polietileno. Todo el proceso dispone de certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.



10 años de garantía



		ECO18	ECO20M
CAPTADOR SOLAR PLANO			
Área de Apertura	m ²	1,77	1,96
Alto	mm	1.860	2.056
Ancho	mm	1.056	1.056
Fondo	mm	73,4	73,4
Área Total	m ²	1,96	2,17
Peso	Kg	30,6	34,0
Rendimiento	%	74,60	74,60
Coeficiente de pérdidas:	k ₁ W/m ² ·K	4,570	4,570
	k ₂ W/m ² ·K ²	0,012	0,012
Factor corrección k ₍₅₀₎		0,94	0,94
Capacidad Térmica Efectiva	J/K·m ²	8.605	8.605
ABSORBEDOR			
Emisión (ε) / Absorción (α)	%	5,0/95,0	5,0/95,0
Área del absorbedor	m ²	1,79	1,99
Material		Lámina de cobre	
Tratamiento selectivo		BLUETEC	
CUBIERTA FRONTAL			
Vidrio solar		Templado de alta transparencia, resistente y bajo contenido en hierro con espesor de 3,2 mm. Transmisividad >91%	
CAJA			
Material		Aluminio extrusionado Al-6063 T5 anodizado y mecanizado	
Espesor	mm	1,40	1,40
Juntas		Sellado estanco con silicona neutra y junta de EPDM entre vidrio solar y caja de aluminio	
Aislamiento		Lana mineral de alta densidad. ξ = 0,035 W/m·K. δ media posterior 30 Kg/m ³	
Espesor	Posterior	mm	20
Acabado posterior		Polietileno 2 mm	
HIDRÁULICA			
Fluido caloportador		Agua más glicol. Concentración recomendada 30%.	
Capacidad	l	1,40	1,50
Caudal unitario recomendado	l/h	80	90
Presión máxima de trabajo	bar	10,0	10,0
Presión de prueba	bar	16,0	16,0
Temperatura de estancamiento	°C	198,7	198,7
Relación en parrilla (Ø22/Ø8)	n/n	2/10	2/10
Conexiones externas		Tubo liso de cobre rígido de 22 mm.	
Porta sonda integrado		Si	
Norma de certificación		EN 12975-1:2000; EN 12975-1:2001; EN 12975-2:2001; AC:2002; ME-542-01	
Contraseña de homologación	Nr.:	NPS-29010	NPS-29110
Certificación Keymark	Nr.:	011-7S1413F	



Captadores Solares Selectivos de Alto Rendimiento

astera

ACCESORIOS

INTERCONEXIÓN

Los captadores solares ASTERSA, se interconectan mediante el empleo de uniones comunes del tipo CONEX o SANBRA de 22 mm de diámetro.

Se recomienda el empleo de uniones rectas o flexibles de acero inoxidable. Estas últimas, absorben posibles dilataciones del absorbedor y agilizan el interconexiónado.



CONEX RECTO

CONEX FLEXIBLE

BATERÍAS

ASTERSA dispone de kits de montaje para baterías de captadores. Incluyen válvulas de corte, llenado/vaciado y



KIT DE BATERÍAS

ESTRUCTURAS

Las estructuras soporte fabricadas íntegramente en Astersa están construidas en aluminio AL-6063 T5, son mecanizadas y anodizadas posteriormente para una mayor resistencia y durabilidad de la misma. Todas nuestras estructuras disponen de certificación bajo norma NB-AE/88 para su integración en el Código Técnico de la Edificación.

Las estructuras, se suministran embaladas en cartón rígido codificado con todos los accesorios necesarios y un manual completo de montaje para su correcta instalación.

Disponible para todo tipo de cubiertas y tejados con modelos PLANOS, ON-ROOF e IN-ROOF.



CUBIERTA PLANA
(Permite inclinaciones de 35° a 55°)



INTEGRACIÓN



CUBIERTA INCLINADA
(Versión con anclaje perforador)



CUBIERTA INCLINADA
(Versión con salvatejas)

PRODUCCIÓN Y FABRICACIÓN ASTERSA



CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES

