

# AH 026



El captador ASTERSA AH 026 está fabricado bajo las más estrictas normas de calidad. Dispone de un absorbedor continuo de cobre con tratamiento selectivo BLUETEC soldado a un colector de cobre tipo arpa. Las soldaduras en el absorbedor se realizan por inducción y se testea la estanqueidad a 15 bar cada unidad. La carcasa es de aluminio anodizado de alta calidad. La cubierta transparente es un vidrio solar templado de alta resistencia y baja emisividad. La cubierta posterior es una lámina térmica de Polipropileno. Todo el proceso dispone de certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.



## DIMENSIONES Y PESOS

Largo Total	1.257 mm
Ancho Total	2.176 mm
Fondo Total	96 mm
Área Total	2,74 m <sup>2</sup>
Área de Apertura	2,50 m <sup>2</sup>
Área del Absorbedor	2,54 m <sup>2</sup>
Peso en vacío	51 kg
Fluido calo portador	Mezcla de agua con glicol
Capacidad de fluido	2,20 l
Temperatura de estancamiento	153,3 °C
Flexión máxima	1.000 Pa

## PRESIONES Y CAUDALES

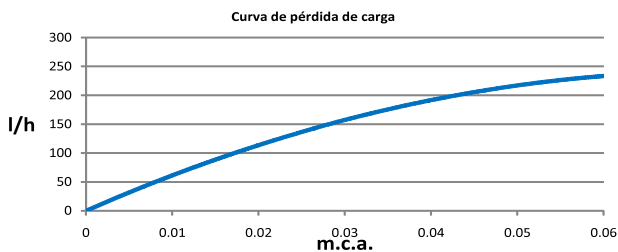
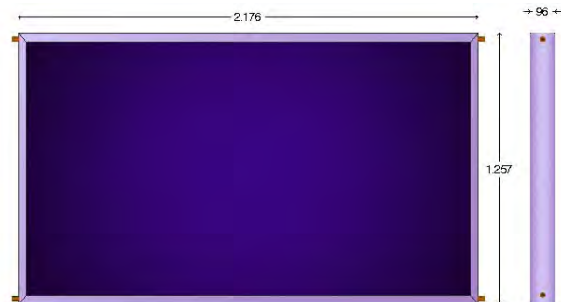
Presión de timbre	15 bar
Presión de trabajo	10 bar
Caudal recomendado	45 l/h · m <sup>2</sup>
Capacidad Térmica efectiva	11.790 J/K

## CALIDADES DE FABRICACIÓN

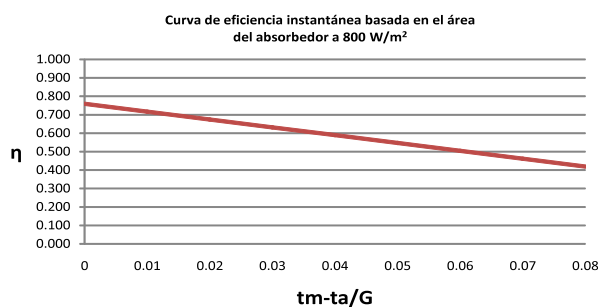
Cubierta transparente	Vidrio templado de 3,20 mm de espesor bajo contenido en hierro
Carcasa	Aluminio extrusionado AL-6063 T5 de 1,70 mm de espesor y anodizado
Absorbedor	Lámina de cobre continua de 0,20 soldada a parrilla
Tratamiento	Selectivo BLUETEC
Colector principal	2 unidades de 22 mm
Colector secundario	18 unidades de 8 mm
Carcasa	Lana mineral de alta densidad D:500Kg/m <sup>3</sup> / C:0,035W/m · °C de espesor 50mm dorsal y 20mm lateral
Acabado posterior y sellado	Polietileno térmico y proyección de silicona neutra. Junta de EPDM.
Conexiones externas	Tubo liso de cobre de 22mm (4 uds.)

## CURVA DE RENDIMIENTO INSTANTÁNEO Y REGISTRO

Rendimiento óptico	75,90%
Factor de pérdidas primario	4,241 W/m <sup>2</sup> · °K
Factor de pérdidas secundario	0,003 W/m <sup>2</sup> · °K <sup>2</sup>
Potencia máx. (1000W/m <sup>2</sup> · dT <sup>a</sup> 10°C)	1.789 W
Norma de certificación de captador	EN 12975-1,2:2006
Denominación Industrial	AS 2.6 MH
Contraseña de homologación	NPS - 30409



Pérdidas de Carga				
Caudal (l/min)	1.3	2	3	4
Caída de presión (mbar)	1	2	4	6



CAPTADORES SOLARES SELECTIVOS DE ALTO RENDIMIENTO

ESTRUCTURAS  
SOPORTE

AT018 AT020 AT024  
AT026 AH026



INTERCONEXIÓN

Los captadores solares ASTERSA, se interconectan mediante el empleo de uniones comunes del tipo CONEX o SANBRA de 22 mm de diámetro.

Se recomienda el empleo de uniones rectas o flexibles de acero inoxidable. Estas últimas, absorben posibles dilataciones del absorbedor y agillizan el interconexionado.

CONEX RECTO 22H



CONEX FLEXIBLE 22H



ESTRUCTURAS

Las estructuras soporte fabricadas íntegramente en Astersa están construidas en aluminio AL-6063 T5, son mecanizadas y anodizadas posteriormente para una mayor resistencia y durabilidad de la misma. Todas nuestras estructuras disponen de certificación bajo norma NB-AE/88 para su integración en el Código Técnico de la Edificación.

Las estructuras, se suministran embaladas en cartón rígido codificado con todos los accesorios necesarios y un manual completo de montaje para su correcta instalación.

Disponible para todo tipo de cubiertas y tejados con modelos PLANOS, ON-ROOF e IN-ROOF.

CUBIERTA PLANA (permite incl. de 35° a 55°)



ON-ROOF (Sobre tejado)



Disponible versión con salvatejas y con anclaje perforador.



IN-ROOF (Integrado en cubierta)

CUBIERTA PLANA (permite incl. de 35° a 55°)

IN-ROOF (Integrado en cubierta)

PRODUCCIÓN Y FABRICACIÓN ASTERSA



CERTIFICADOS Y HOMOLOGACIONES



www.antusolar.cl  
contacto@antusolar.cl

